

SYSTEMY PRZEŁADUNKOWE ELKO



ELKO
ul. Złota 69a, 62-800 Kalisz
tel. 62 7644672
fax. 62 7661899
www.rampyprzeladunkowe.pl
email: biuro@elko.kalisz.pl

1.0 firmie

Firma ELKO powstała w 1991 roku. Od 32 lat prowadzimy działalność gospodarczą polegającą na dostawie i montażu bram, drzwi i napędów renomowanych producentów. Znaczącą pozycję w naszej ofercie stanowi technika przeładunku. Wieloletnie doświadczenie pozwala nam realizować złożone zadania dotyczące wyposażenia obiektów w bramy, drzwi i nowoczesną technikę przeładunku: rampy, uszczelnienia i kompletne doki przeładunkowe.



Firmy budowlane inwestorzy

Przedsiębiorstwa widzą w nas partnera, któremu można zaufać, powierzają nam coraz poważniejsze zadania:

- udział w projektowaniu i przygotowaniu inwestycji poprzez typowanie i dobór bram, drzwi i techniki przeładunku;
- optymalizację pod względem ekonomicznym rozwiązań technicznych z branży bram, drzwi i techniki przeładunku;
- kompleksowe wyposażenie obiektów w oferowane przez naszą firmę produkty.

Szanujemy naszych Klientów, poświęcamy im nasz czas, staramy się służyć fachową i kompleksową obsługą.

Dotychczasowym Klientom - Dziękujemy za zaufanie.

Nowych Klientów - Zapraszamy!



2. Ręczne mostki przeładunkowe



Ręczne mostki przeładunkowe typu MDL są idealnym rozwiązaniem przy małej różnicy poziomów pomiędzy magazynem a ładowanym samochodem. Jest to popularne rozwiązanie przy remoncie lub modernizacji obiektu.

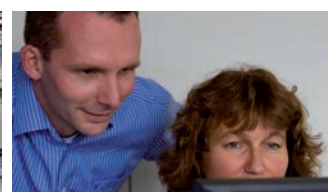
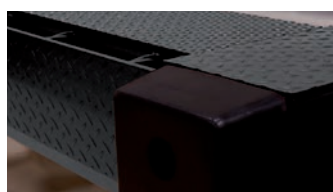
Ręczny mostek przeładunkowy może być instalowany w miejsce betonowych ramp. Jest szybkim i tanim rozwiązaniem. Mostek może przenosić obciążenie dynamiczne 60 kN i jest produkowany zgodnie z EN1398.



Wymiary i zasięg pracy MDL

Całkowita Długość	Długość Wargi	Całkowita Wysokość	Zasięg pracy	
720	350	430	+ 100	-/- 100

Szerokość platformy: 1250, 1750, 2000 or 2250 mm. Wszystkie wymiary w mm.



3. Rampy przeładunkowe

Rampy przeładunkowe z wargą obrotową. Hydrauliczne rampy typu DLH zostały zaprojektowane i zbudowane tak, aby sprostać najwyższym wymaganiom użytkowników. Wszystko to zostało osiągnięte przy niewielkiej cenie produktu.



Rampa przeładunkowa typu DLH jest niezwykle prosta w obsłudze - wystarczy 1 przycisk. Po wciśnięciu i przytrzymaniu przycisku platforma podnosi się do najwyższego punktu. Następnie podnosi się wargę obrotową rampy. Po puszczeniu przycisku, podest sam opada do poziomu podłogi samochodu.

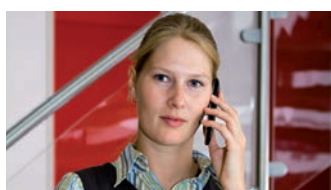
Gdy proces przeładunku zostanie zakończony, przytrzymanie przycisku powrotu sprowadzi rampę do pozycji spoczynkowej.

Konstrukcja rampy DLH jest wykonana w sposób bardzo solidny i niezawodny. Rampa wyposażona jest w dwa siłowniki hydrauliczne do unoszenia platformy oraz jeden do obsługi wargi. Jest to najwyższy standard stosowany w technice przeładunku. Rampy przeładunkowe DLH posiadają w standardzie nośność dynamiczną 60 kN. Jako opcja możliwe jest zamówienie rampy z nośnością 100kN.

Wymiary i zasięg pracy rampy DLH

Długość platformy	Wysokość zabudowy	Zasięg pracy	
		+	-
2000	600	+ 415	-/- 290
2500	600	+ 370	-/- 280
3000	600	+ 355	-/- 275
3500	600	+ 315	-/- 270
4000	600	+ 295	-/- 265
4500	900	+ 355	-/- 600
5000	900	+ 347	-/- 600

Szerokość platformy: 2000.
Wszystkie wymiary w mm.





Rampy przeładunkowe z wargą wysuwną.

Rampa przeładunkowa o tej konstrukcji pozwala na płynne wysuwanie wargi z dużą precyzją i umożliwia rozładunek samochodów załadowanych aż po brzeg naczepy. Funkcje podnoszenia platformy i wysuwania wargi są sterowane osobnymi przyciskami co umożliwia precyzyjne ustawienie rampy na skrzyni ładunkowej. Po zwolnieniu przycisków platforma rampy opadnie na skrzynię.

Obsługa rampy typu DLE odbywa się za pomocą prostego w obsłudze 4 przyciskowego panelu.

Rampy przeładunkowe z wysuwaną wargą są wyposażone w dwa siłowniki hydrauliczne do podnoszenia platformy i jeden siłownik hydrauliczny do wysuwania wargi.

Rampy przeładunkowe DLH posiadają w standardzie nośność dynamiczną 60 kN. Jako opcja możliwe jest zamówienie rampy z nośnością 100kN.



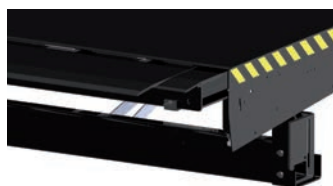
DLE

Wymiary i zasięg pracy rampy DLE

Długość platformy	Wysokość zabudowy	Warga 500 MM		Warga 1000 mm*	
		Zasięg pracy		Zasięg pracy	
2000	700	+ 270	-/- 290	-	-
2500	700	+ 330	-/- 280	+ 395	-/- 465
3000	700	+ 395	-/- 275	+ 455	-/- 435
3500	700	+ 375	-/- 270	+ 435	-/- 405
4000	700	+ 350	-/- 265	+ 400	-/- 385
4500	1000	+ 400	-/- 600	+ 450	-/- 700
5000	1000	+ 400	-/- 600	+ 450	-/- 700

Szerokość platformy 2000 mm.

* Opcja



4. Warianty montażowe ramp przeładunkowych

Oferujemy wiele wariantów montażu ramp typu DLH i DLE. Każdy znajdzie rozwiązanie dla siebie.

Różnica pomiędzy domkiem a dokiem przeładunkowym.

Dok przeładunkowy to stanowisko umieszczone wewnątrz hali magazynowej/produkcyjnej. Brama znajduje się wtedy na skraju hali, a na ścianie zostaje montowane uszczelnienie. Jest to rozwiązanie ekonomiczne i potrzebne wtedy, gdy nie ma wystarczająco dużo miejsca przed halą.

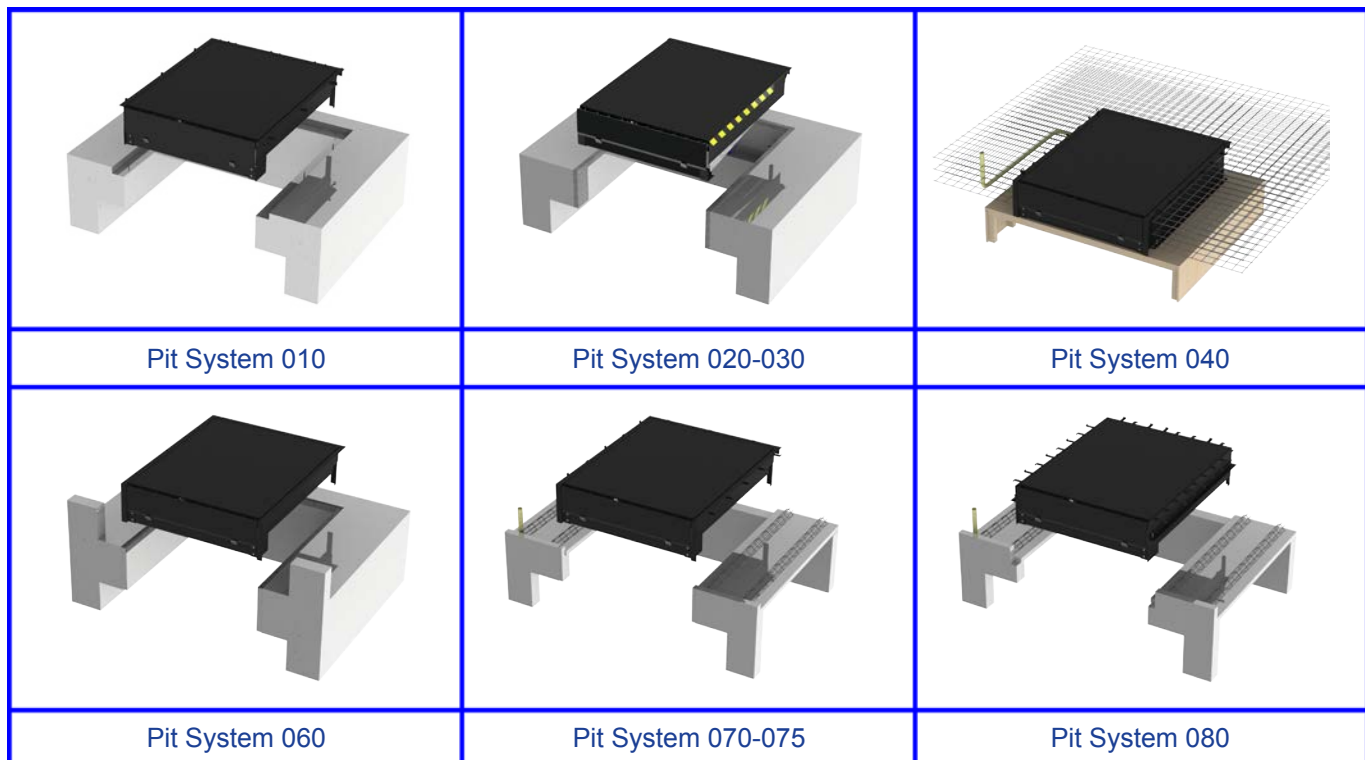
Domek przeładunkowy to stanowisko dostawiane przed halą. Zaletą tego rozwiązania jest 100 procentowe wykorzystanie powierzchni magazynu oraz zminimalizowanie strat ciepła. To rozwiązanie jest szczególnie przydatne w przemyśle spożywczym.

Pit 010

Rampa posiada samonośną ramę która jest spawana do konstrukcji zbrojenia. Po wykonaniu spawania wgłębienie jest zalewane betonem do poziomu posadzki.

Pit 020-030

W tych modelach gniazda są wykonane na gotowo z ramą stalową do której jest spawana konstrukcja rampy. PIT 020 to model z pośrednią podłogą betonową. PIT 030 to model z betonową półką z tyłu. PIT 030 to najbardziej ekonomiczny z dostarczanych modeli.



Pit 040

Jest to model skrzyniowy przeznaczony do zabetonowania. Rampę ustawia się na tymczasowym drewnianym szalunku i łączy ze zbrojeniem przez spawanie. Tak przygotowaną konstrukcję zalewa się betonem, a po jego stwardnieniu usuwa się deskowanie. Ten sposób montażu pozwala uniknąć skomplikowanego i drogiego wykonywania kompletnego szalunku.

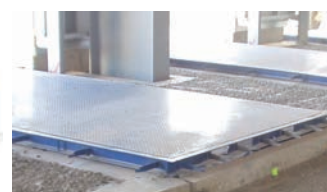


Pit 060

W tym modelu na krawędzi gniazda znajduje się zabetonowany kątownik stalowy do którego jest spawana z trzech stron rama rampy. Wersja ta umożliwia szybką wymianę wyeksploatowanej rampy.

Pit 070/075/080

Te modele są wykorzystywane zwłaszcza w halach o dużej liczbie doków przeładunkowych. Buduje się je z wykorzystaniem prefabrykowanych elementów betonowych. w końcowym etapie po ustawieniu prawidłowej pozycji rampy kotwy ramy spawa się do zbrojenia i zalewa betonem.



5. Uszczelnienia bramowe

Uszczelnienia bramowe służą ochronie przeladowywanych towarów przed wpływem warunków atmosferycznych, pozwalają oszczędzać energię, a przez zapobieganie przeciągom sprzyjają obniżeniu zachorowań wśród obsługi magazynu.

Uszczelnienia zabezpieczają bramy, przez które dokonuje się załadunek i rozładunek, przed powstawaniem przeciągu. Dzięki uszczelnieniom oszczędzamy energię, gdyż zatrzymują one ciepło wewnątrz budynku. W przypadku chłodzi zapewniają minimalne straty przy podtrzymywaniu niskich temperatur. Zawsze utrudniają przedostawanie się kurzu i zanieczyszczeń do strefy przeladunkowej i dlatego są konieczne w zakładach produkcyjnych przemysłu spożywczego. Zastosowanie materiałów o wysokiej odporności na rozdarcie oraz cynkowanych ogniwo profili stalowych gwarantuje długotrwałe i niezawodne użytkowanie. Dla zapewnienia podstawowych potrzeb branży logistycznej nasze uszczelnienia produkowane są w trzech wersjach:

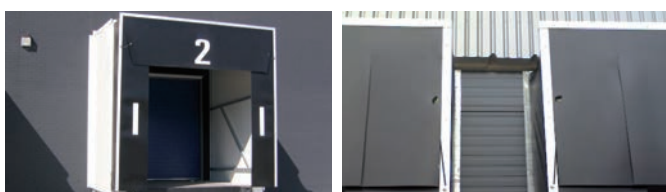
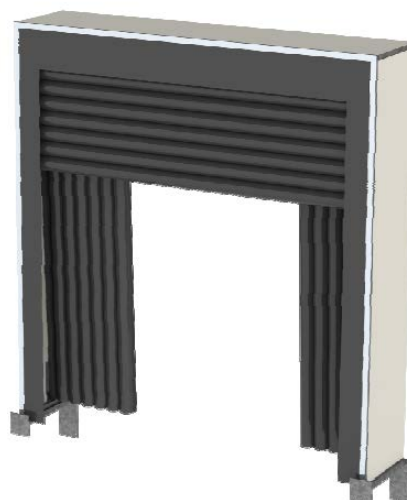
- uszczelnienia dla ramp
- uszczelnienia przejazdowe
- uszczelnienia specjalne

Uszczelnienia bramowe pneumatyczne DSI

Uszczelnienia pneumatyczne mają doskonałe własności uszczelniające i zapobiegają przedostawaniu się zimnego (lub ciepłego) powietrza do wnętrza hali. Jest to rozwiązanie wyjątkowo energooszczędne. Po zadokowaniu pojazdu poduszki są nadmuchiwane i dokładnie przylegają do skrzyni ładunkowej. Po zakończeniu przeladunku i wyłączeniu wentylatora powietrze jest usuwane z poduszek i pojazd może odjechać.

Konstrukcja uszczelnienia







Przednia i tylna kłapa są elastycznie połączone poprzez uchylne ramiona, co pozwala uniknąć uszkodzeń na skutek uderzenia pojazdów nawet w przypadku ich niedokładnego dokowania. Zastosowanie cynkowanych ogniwo profili stalowych oraz kątowników aluminiowych gwarantuje wysoką odporność na korozję.



6. Domki przeładunkowe - rozwiązania techniczne

Domki przeładunkowe

Domki przeładunkowe ustawia się przed halą. Składa się on z podestu z rampą przeładunkową, konstrukcji stalowej z poszyciem ścian i stropu oraz uszczelnienia bramowego. Brama zamykana po wewnętrznej stronie budynku odizolowuje domek gwarantując szczelność magazynu. Takie rozwiązanie pozwala wykorzystać całą powierzchnię hali. Wykonanie domku przeładunkowego jest szczególnie korzystne w przypadku sytuacji nietypowej. Domki przeładunkowe ELKO zostaną zaprojektowane do każdej specyficznej sytuacji. Posiadamy w tej kwestii duże doświadczenie.

		
<p>Prostopadły do budynku z konstrukcją do obudowy</p>	<p>Wariant 1</p>	<p>Ustawiony pod kątem do budynku z konstrukcją do obudowy</p>
		
<p>Wariant 2</p>	<p>Wariant szeregowy</p>	<p>Konstrukcja platformy</p>



7. Płyty i podesty przeładunkowe

Mostek dokowy

Mostek dokowy DLM to ręcznie obsługiwane urządzenie służące do wyrównywania minimalnych różnic wysokości pomiędzy skrzynią ładunkową samochodu a podłogą magazynu. Obsługa ręczna bez użycia dużej siły ze względu na układ przeciwcieżarów.



Aluminiowa płyta załadunkowa AVL

Aluminiowa płyta załadunkowa służy do usprawnienia ręcznego przeładunku towarów przy małych różnicach wysokości. Nośność do 1,2 kN.



Mostki stalowe sprężynowe

Umożliwiają prowadzenie przeładunku przy różnicy wysokości do 250mm. Wykonanie w wersji stacjonarnej lub przesuwnej. System sprężyn równoważący ciężar umożliwia jednoosobową obsługę. Automatyczne blokowanie w pozycji podniesionej. Nośność do 60kN.



Mostki aluminiowe sprężynowe

Mostki aluminiowe służą do przeładunku pojazdów ręcznymi wózkami paletowymi lub kontenerami rolkowymi. Aluminiowa płyta posiada powierzchnię antypoślizgową.



Mobilna rampa przeładunkowa

Mobilna rampa przeładunkowa to urządzenie służące do za i wyładunku znormalizowanych kontenerów ustawionych na placu manewrowym. w prosty sposób jest przenoszona i ustawiana przez wózek widłowy, który następnie dokonuje przeładunku.



8. Akcesoria

Najazdy ocynkowane

Odboje najazdowe chronią budynek i rampę przed uszkodzeniami. Amortyzują duże siły występujące przy dokowaniu samochodów ciężarowych. Są elastyczne i stabilne. Szeroki wybór modeli (różne typy, materiały i wielkości) umożliwia zastosowanie właściwego odboju do każdej sytuacji.



Kłapa uszczelniająca dok

Kłapa uszczelniająca zamyka wnękę pod rampą przeładunkową, która służy do wsunięcia kłapy windy samochodów ciężarowych. Zamknięcie tej przestrzeni ogranicza przedostawanie się pod rampę i do magazynu kurzu i śmieci.



Odboje gumowe

Odboje gumowe są produkowane w wielu typach i rozmiarach. Produkowane do nich konsolle montażowe i stalowe płyty zabezpieczające umożliwiają właściwy dobór do odpowiedniej sytuacji.



Lampy sygnalizacyjne

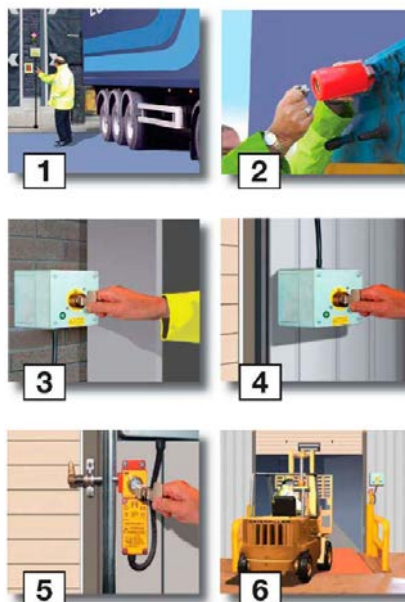
Lampy sygnalizacyjne podłączone do sterowania bramy i rampy informują kierowcę i obsługę magazynu o aktualnej sytuacji w doku przeładunkowym. Właściwe zaprogramowanie świateł może znacznie podnieść bezpieczeństwo w czasie przeładunku. ELKO służy pomocą we właściwym przygotowaniu systemu sygnalizacji.



SALVO SYSTEM

System zapobiegania przypadkowym odjazdom naczep.

Salvo założone na pneumatyczne złącze hamulca naczepy uniemożliwia jej odjazd przed ukończeniem załadunku. Założenie SALVO odblokowuje kodowany klucz (rys.2), który może być następnie użyty do otwarcia doku załadunkowego.



Po zakończeniu procesu zamykamy bramę, zawór lub wyłączamy pompę uwalniając w ten sposób klucz. Dopiero za jego możemy zdjąć SALVO i odjechać naczepą spod miejsca załadunku. Nie ma możliwości odjazdu naczepy przed zakończeniem procesu ładowania (zablokowane są hamulce).

NASZE REALIZACJE



Agroprodukt Kruszwica



Jutrzenka Colian



Jutrzenka Colian



Mahle Polska - Krotoszyn



Mahle Polska Krotoszyn



Jutrzenka Colian